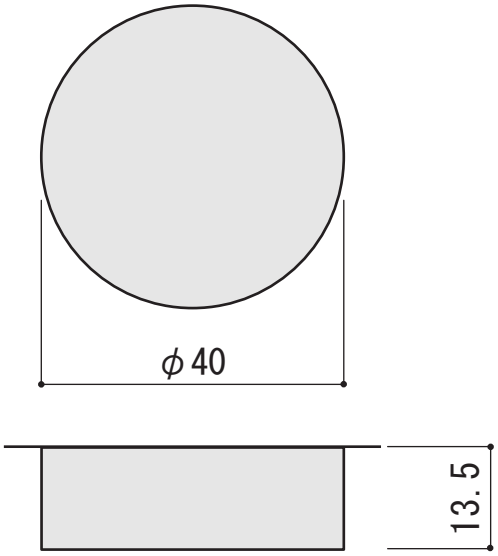
掘込引手・切欠き穴説明書　※必ず加工前にお読みください。

PA-62

PA-62切欠き寸法



⚠ 取付けに関するご注意

●記載した切欠き寸法を超えた穴をあけると、引手がガタツク事があります。
　※フラッシュ等の空洞部に穴をあけて取付けない様にしてください。

●この寸法は推奨値であり、面材によっては若干の調整が必要になる場合があります。ご使用の際には、あらかじめ試作にて取付け状態をかくにんし、調整の上加工寸法をお決めください。

KAWAJUN
www.kawajun.co.jp

NO.001