

掘込引手・切欠き穴説明書 ※必ず加工前にお読みください。

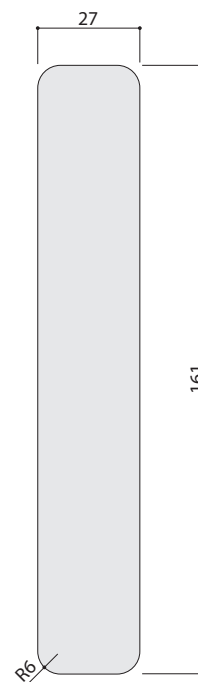
PC-386

PC-386切欠き寸法（角R付）S=1:2

⚠ 取付けに関するご注意

- 記載した切欠き寸法を超えた穴をあけると、引手がガタツク事があります。
※フラッシュ等の空洞部に穴をあけて取付けない様にしてください。
- この寸法は推奨値であり、面材によっては若干の調整が必要になる場合があります。
ご使用の際には、あらかじめ試作にて取付け状態を確認し、調整の上加工寸法をお決めください。

KAWAJUN
www.kawajun.co.jp



NO. 003